RT 50
ROOF TOP

PERFORMANCES

Puissance :	49kW
Compresseur(s) :	2
Nombre de circuit(s) :	1
Débit d'air :	9200 m3/h
Diamètre de raccordement :	4"
MODE CHAUD	
T° process min :	-10°C
T° process max :	21°C
MODE FROID	
T° process min :	20°C
T° process max :	43°C

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

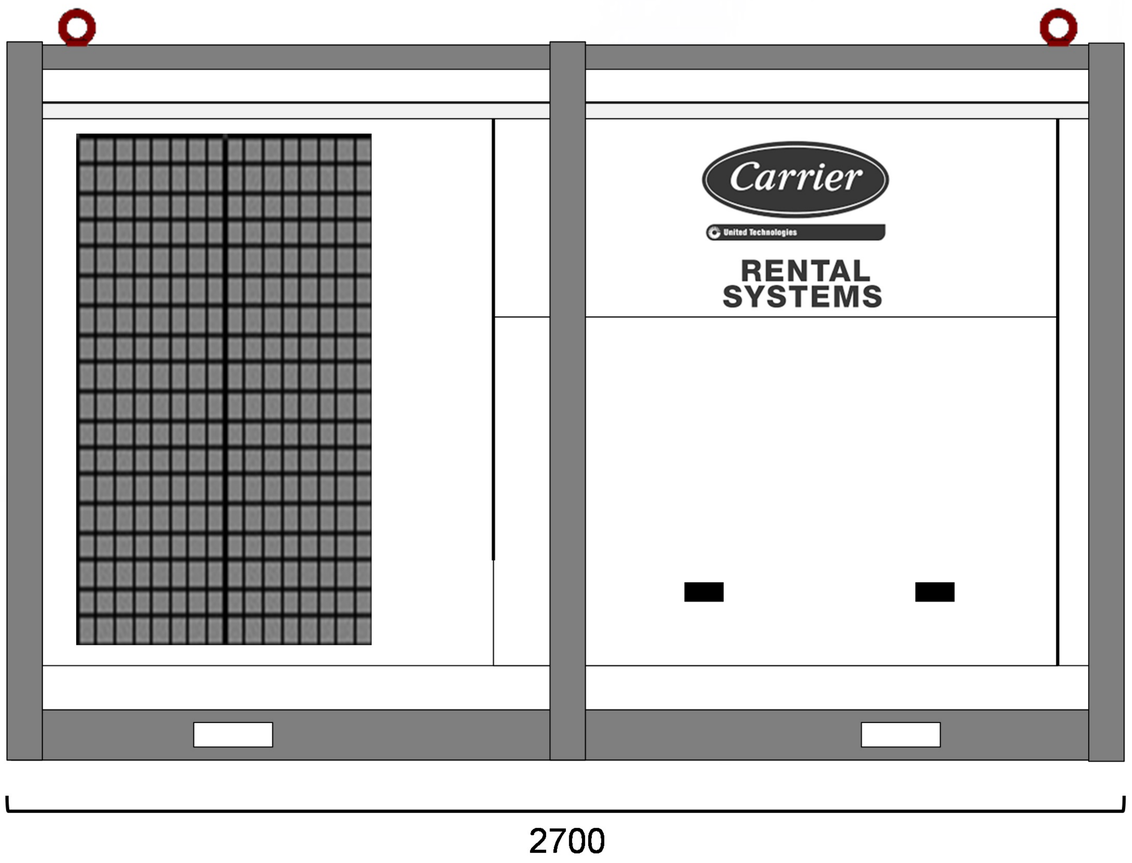
Raccordement électrique :	63A / 3PH
Puissance absorbée max :	35 kW
Tension d'alimentation :	400V
Intensité nominale:	55A
Intensité max absorbé:	148A
Niveau sonore à 7 M :	63,5 db(A)

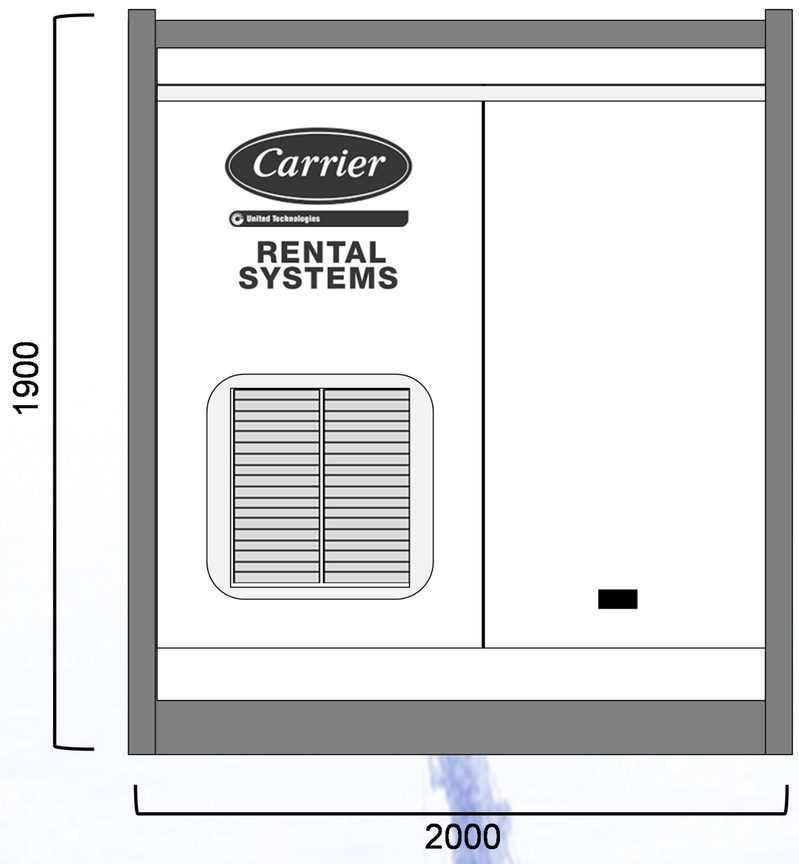
DIMENSIONS

Poids :	1350kg
Longueur :	2.700mm
Largeur :	2.000mm
Hauteur :	1.900mm

OPTIONS

Gaine soufflage et reprise :	4 X DN500
Plenum :	Simple ou Double flux
Câble standard :	63 CEE





Document non contractuel

CARRIER RENTAL SYSTEMS
19, rue Alexis de Tocqueville - 92 182 ANTONY
Tel : 0 800 59 50 10 Fax : 0 800 81 00 70
www.carrierrentalsystems.fr

CARRIER RENTAL SYSTEMS
254 Route de Thil - 01120 Montluel
Tel : 0 800 59 50 10 Fax : 0 800 81 00 70
www.carrierrentalsystems.fr