

### PERFORMANCES

Modèle :	30XA 1002
Puissance frigorifique :	962 kW
Compresseur(s) :	2
Nombre de circuit(s) :	2
T° process min :	-12°C
T° process max :	27°C
T° nominale de condensation :	32°C
Débit max :	300 m <sup>3</sup> /h
Pompe extérieur :	200 m <sup>3</sup> /h
Pression max. admissible :	10 Bar
Diamètre de raccordement :	2x 4"

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Raccordement électrique :	M12
Puissance absorbée max :	320 kW
Tension d'alimentation :	400V
Intensité nominale :	577A
Intensité max absorbée :	758A
Niveau sonore à 10 M :	60 db(A)

### DIMENSIONS

Poids :	9.200kg
Longueur :	7.600mm
Largeur :	2.500mm
Hauteur :	2.500mm

### OPTIONS

Raccordement hydraulique :	2x 4" / 100mm
Câble standard :	6x240 <sup>2</sup> + 2Tx120 <sup>2</sup>

