

PERFORMANCES

Modèle :	30RB 522
Puissance frigorifique :	506 kW
Compresseur(s) :	8
Nombre de circuit(s) :	2
T° process min :	-12°C
T° process max :	27°C
T° nominale de condensation :	32°C
Débit max :	120 m ³ /h
Pression max. admissible :	10 Bar
Diamètre de raccordement :	4"

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Raccordement électrique :	M12
Puissance absorbée max :	255 kW
Tension d'alimentation :	400V
Intensité nominale :	334A
Intensité max absorbée :	438A
Niveau sonore à 7 M :	62 db(A)

DIMENSIONS

Poids :	5.500kg
Longueur :	5.100mm
Largeur :	2.400mm
Hauteur :	2.500mm

OPTIONS

Raccordement hydraulique :	4" / 100mm
Câble standard :	3x150 ² + 1x95 ²

