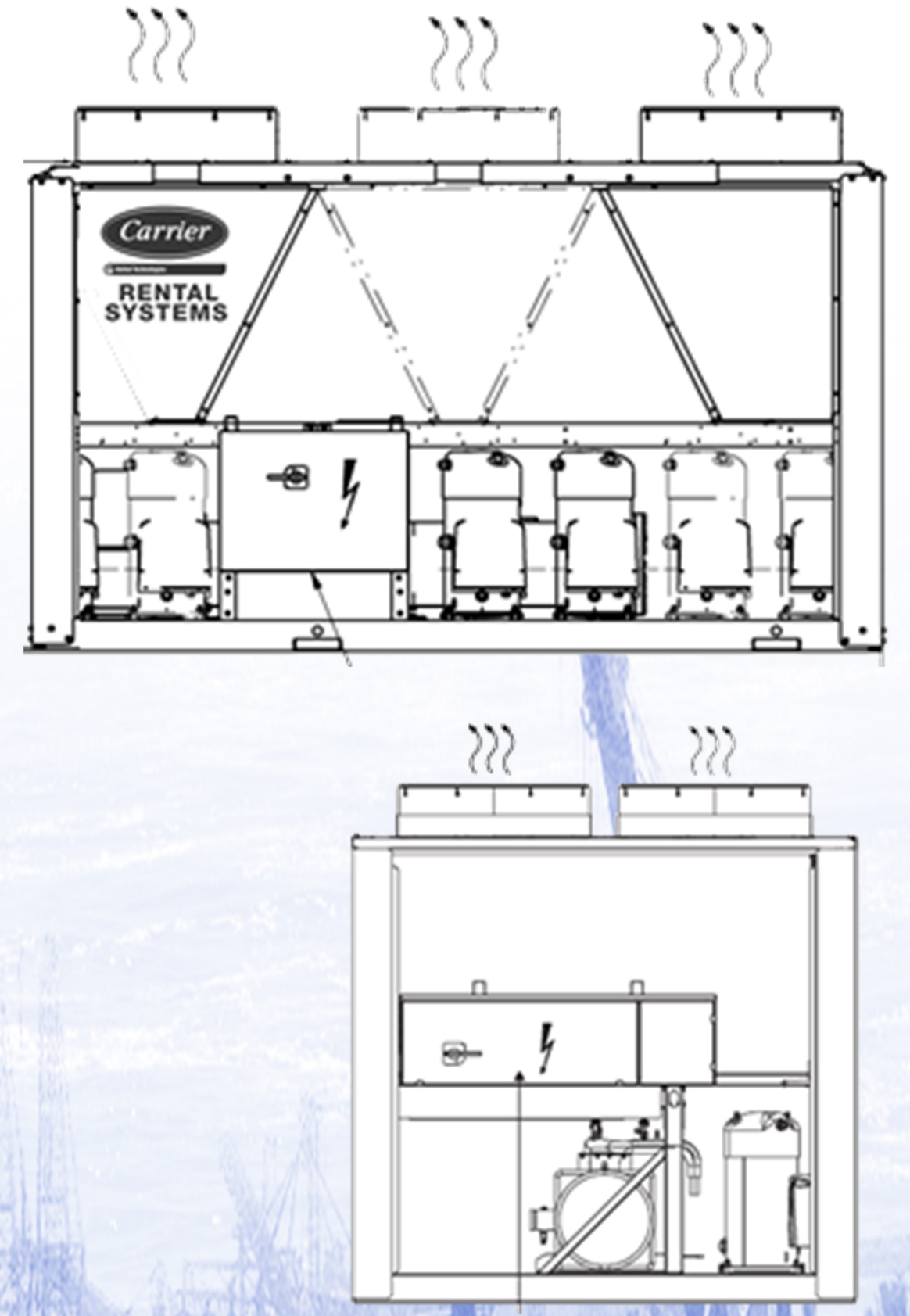
30RB 402
GROUPE EAU GLACÉE

PERFORMANCES

Modèle :	30RB 402
Puissance frigorifique :	391 kW
Compresseur(s) :	6
Nombre de circuit(s) :	2
T° process min :	-12°C
T° process max :	27°C
T° nominale de condensation :	32°C
Débit max :	104,7 m3/h
Pompe intérieure standard :	62 m3/h
Pression max. admissible :	10 Bar
Diamètre de raccordement :	4"

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Raccordement électrique :	M12
Puissance absorbée max :	191 kW
Tension d'alimentation :	400V
Intensité nominale :	251A
Intensité max absorbée :	535A
Niveau sonore à 7 M :	67 db(A)



DIMENSIONS

Poids :	4.200kg
Longueur :	3.900mm
Largeur :	2.450mm
Hauteur :	2.510mm

OPTIONS

Raccordement hydraulique :	4" / 100mm
Câble standard :	3x150² + 1x95²

Document non contractuel

CARRIER RENTAL SYSTEMS
19, rue Alexis de Tocqueville - 92 182 ANTONY
Tel : 0 800 59 50 10 Fax : 0 800 81 00 70
www.carrierrentalsystems.fr

CARRIER RENTAL SYSTEMS
254 Route de Thil - 01120 Montluel
Tel : 0 800 59 50 10 Fax : 0 800 81 00 70
www.carrierrentalsystems.fr