

PERFORMANCES

Modèle :	30RA 050
Puissance frigorifique :	49 kW
Compresseur(s) :	2
Nombre de circuit(s) :	1
T° process min :	-12°C
T° process max :	27°C
T° nominale de condensation :	32°C
Débit max :	14 m3/h
Pompe intérieure standard :	11 m3/h
Pression max. admissible :	6 Bar
Diamètre de raccordement :	2"

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Raccordement électrique :	63A 3PH
Puissance absorbée max :	25 kW
Tension d'alimentation :	400V
Intensité nominale :	35A
Intensité max absorbée :	151A
Niveau sonore à 7 M :	61 db(A)

DIMENSIONS

Poids :	900kg
Longueur :	2.200mm
Largeur :	1.300mm
Hauteur :	1.600mm

OPTIONS

Raccordement hydraulique :	2" / 50mm
Câble standard :	5G16 ² 63A CEE

