

### PERFORMANCES

|                               |                        |
|-------------------------------|------------------------|
| Modèle :                      | 30RA 160               |
| Puissance frigorifique :      | 151 kW                 |
| Compresseur(s) :              | 4                      |
| Nombre de circuit(s) :        | 2                      |
| T° process min :              | -12°C                  |
| T° process max :              | 27°C                   |
| T° nominale de condensation : | 32°C                   |
| Débit max :                   | 32,6 m <sup>3</sup> /h |
| Pompe intérieure standard :   | 21,6 m <sup>3</sup> /h |
| Pression max. admissible :    | 6 Bar                  |
| Diamètre de raccordement :    | 2"                     |

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Raccordement électrique : | 125A 3PH |
| Puissance absorbée max :  | 79,6 kW  |
| Tension d'alimentation :  | 400V     |
| Intensité nominale :      | 109A     |
| Intensité max absorbée :  | 256A     |
| Niveau sonore à 7 M :     | 65 db(A) |

### DIMENSIONS

|            |         |
|------------|---------|
| Poids :    | 1.800kg |
| Longueur : | 2.400mm |
| Largeur :  | 2.300mm |
| Hauteur :  | 1.600mm |

### OPTIONS

|                            |                            |
|----------------------------|----------------------------|
| Raccordement hydraulique : | 2" / 50mm                  |
| Câble standard :           | 5G25 <sup>2</sup> 125A CEE |

