

### PERFORMANCES

Modèle :	30RA 100
Puissance frigorifique :	97 kW
Compresseur(s) :	3
Nombre de circuit(s) :	2
T° process min :	-12°C
T° process max :	27°C
T° nominale de condensation :	32°C
Débit max :	21 m <sup>3</sup> /h
Pompe intérieure standard :	16 m <sup>3</sup> /h
Pression max. admissible :	6 Bar
Diamètre de raccordement :	2"

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Raccordement électrique :	125A 3PH
Puissance absorbée max :	49,6 kW
Tension d'alimentation :	400V
Intensité nominale :	69A
Intensité max absorbée :	208A
Niveau sonore à 7 M :	63 db(A)

### DIMENSIONS

Poids :	1.650kg
Longueur :	2.400mm
Largeur :	2.300mm
Hauteur :	1.600mm

### OPTIONS

Raccordement hydraulique :	2" / 50mm
Câble standard :	5G25 <sup>2</sup> 125A CEE

